FAREM POLAND
Kompleksowa Obsługa Przemysłu

Czechowice-Dziedzice, Śląsk · od 2001 r.
PN-EN ISO 9001:2015 · ponad 40 pracowników
farempoland.pl

KARTA DOSTAWCY · OBRÓBKA SKRAWANIEM

Toczenie, frezowanie, szlifowanie i dłutowanie — od 1 sztuki, nawet do 200 sztuk. Prototypy, części zamienne i detale do maszyn: z rysunku, z modelu 3D lub z próbki. Wycena do 48 h, NDA na życzenie.

1–200 szt.	**48 h**	**±0,01 mm**	**500 kg**	**atest 3.1**	**ISO 9001**
bez minimum zamówienia	wycena z terminem	na życzenie (std ±0,05)	max masa detalu	materiał nasz lub powierzony	karty technologiczne, protokoły

ZAKRES TECHNOLOGICZNY

Frezowanie CNC, 3-osiowe	5 centrów pionowych; detale do **1000 × 520 × 560 mm** lub **650 × 600 × 620 mm**
Toczenie CNC	max **Ø 325 × 600 mm**
Toczenie konwencjonalne	max **Ø 630 × 2700 mm**; w tarczy do Ø 960 mm na długości 300 mm
Frezowanie konwencjonalne i NC	do **1300 × 500 × 450 mm**
Szlifowanie	wałki Ø 200 × 800 mm, otwory Ø 150 × 300 mm, płaszczyzny 500 × 200 mm; **IT5–IT7, Ra od 0,4 µm**
Dłutowanie rowków wpustowych	detale do Ø 400 mm, rowek do 170 × 32 mm
Uzębienia obwiedniowo	moduł 1–8, koła do Ø 475 mm
Ślusarnia i spawanie	gratowanie, piaskowanie, mycie ultradźwiękowe, gwintowanie; spawanie MIG/MAG, TIG, elektrodą
Inżynieria odwrotna	detal z próbki lub zużytej części; dokumentacja do kolejnych zamówień

Kooperacja w jednym zleceniu: hartowanie, azotowanie, cynkowanie, niklowanie, oksydacja, elektropolerowanie, malowanie proszkowe, cięcie laserem i gięcie. Detal wychodzi od nas gotowy do montażu.

POZA OBRÓBKĄ

Remonty i modernizacje obrabiarek (legalizacja prowadnic, odczyty cyfrowe) · utrzymanie ruchu: mechanika, elektryka, automatyka, pneumatyka, hydraulika · budowa maszyn: stanowiska montażowe, przenośniki, wiertarka wielowrzecionowa FAREM DRILL · narzędzia i serwis maszyn do produkcji śrub.

MATERIAŁY

Stale: konstrukcyjne i stopowe (S235, S355, C45, 42CrMo4, 16MnCr5), narzędziowe (NC11LV), nierdzewne i kwasoodporne (1.4301, 1.4404), żaroodporne, Hardox 400/500, Inconel, tytan.

Żeliwo, odlewy i odkuwki — także powierzone przez klienta.

Metale lekkie i kolorowe: aluminium (PA6, PA9, 7075), magnez, mosiądz, brąz, miedź.

Tworzywa: POM-C, PA6, PTFE, PEEK, PC, PET, PE.
Węglik spiekany — szlifowanie.

DOKŁADNOŚĆ I JAKOŚĆ

Tolerancje standardowo ±0,05 mm, na życzenie ±0,01 mm; szlifowanie IT5–IT7.

Kontrola wymiarowa każdej sztuki przed wysyłką na kalibrowanych przyrządach; protokół pomiarowy i pomiar chropowatości na życzenie.

System zarządzania jakością PN-EN ISO 9001:2015; każdy proces opisany kartą technologiczną.

NDA podpisujemy przed analizą dokumentacji. Dokumentacja klienta nie opuszcza firmy bez jego zgody.

DOKUMENTACJA

Przyjmujemy STEP, IGES, DWG, DXF, PDF, skany i próbki fizyczne. SolidWorks (3 stanowiska), CAM SprutCAM. Przygotowujemy rysunki 2D z modelu klienta.

DLA KOGO PRACUJEMY

Producenci maszyn i integratorzy automatyki, działy utrzymania ruchu, narzędziownie, działy R&D — branże: maszynowa, automotive, energetyka, elektronika i poligrafia.

Zaufali nam m.in.: HERZ Automation & Engineering, Nextomation, ITIB Poland (grupa Reutter), EnerSys, Indorama Ventures Recycling Poland, Fabryka Śrub BISPOL, Grupa ASMET, Celma Indukta, FANA Narzędzia.

PARK MASZYNOWY

Centrum frezarskie TBI VC 1060	X 1000 × Y 520 × Z 560 mm, stół 1100 × 500
Centrum frezarskie AVIA VMC 800	X 800 × Y 540 × Z 620 mm, stół 1000 × 540
Centrum frezarskie AVIA VMC 650 V	X 650 × Y 600 × Z 620 mm, stół 800 × 550
Centrum frezarskie DMG DMU 60	X 630 × Y 560 × Z 560 mm, stół 1000 × 600
Centrum frezarskie Famup MC60 Evolution	X 600 × Y 400 × Z 600 mm, stół 800 × 370
Tokarka CNC DMG CLX 420 Linear V4	Ø 325 × 600 mm
Frezarka NC MAHO 800P	X 800 × Y 500 × Z 450 mm, stół 1100 × 600
Frezarka JANUS FK-6436	X 1300 × Y 300 × Z 450 mm, stół 1600 × 350
Tokarka ZMM Bulgaria CU630	Ø 630 × 2200 mm
Tokarka TUR 630M	Ø 630 × 2000 mm
Tokarka PERNIK C13	Ø 500 × 2700 mm
Dłutownica Stanko 7417	detale do Ø 400 mm, rowek do 170 × 32 mm
Frezarka obwiedniowa ZFA75	moduł 1–8, koła do Ø 475 mm
Szlifierka do wałków i otworów KUF 250/750	wałki Ø 200 × 800 mm, otwory Ø 150 × 300 mm
Szlifierka magnetyczna SPC20	płaszczyzny 500 × 200 mm
Wyposażenie pomocnicze	piła taśmowa, gwintownica pneumatyczna, piaskarka kabinowa, gratownica odśrodkowa, myjka ultradźwiękowa

TERMINY I LOGISTYKA

Wycena do 48 h roboczych od otrzymania kompletnej dokumentacji.

Prototyp do 5 dni roboczych, **zlecenia typowe** 10–20 dni roboczych, duże zlecenia — termin ustalany indywidualnie.

Awarie i tryb przyspieszony — nadgodziny i soboty, termin ustalany indywidualnie.

Dostawa własnym transportem na Śląsku i w Małopolsce (ok. 100 km, także gabaryty), kurierem w całej Europie lub odbiór osobisty.

WSPÓŁPRACA

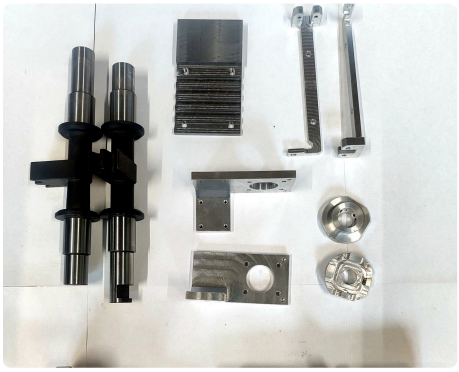
Płatność przelewem 14 dni, dla stałych klientów wg umowy; rozliczenia w PLN i EUR.

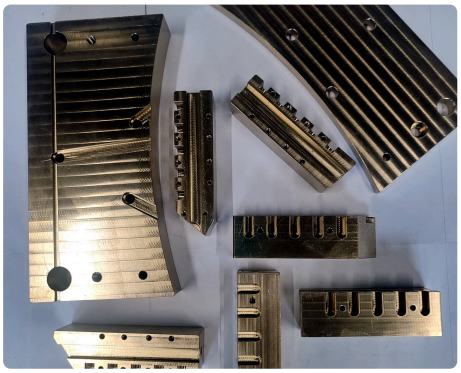
Rabaty do 10% dla stałych klientów i większych zamówień.

Umowy ramowe na powtarzalne detale: stałe ceny i dokumentacja do kolejnych zamówień.

Zespół obróbki: 4 operatorów CNC, 5 operatorów maszyn konwencjonalnych, szlifierz, ślusarz narzędziowy, technolog, kierownik i obsługa klienta. Praca 6:00–14:00.

WYBRANE REALIZACJE







Wałki, kołnierze i płyty — stal i aluminium · elementy prowadzące z mosiądzu · oprzyrządowanie ze stali oksydowanej

ZAPYTANIA OFERTOWE
Karol Wolf
tel. +48 600 250 823
k.wolf@farempoland.pl

TECHNOLOGIA · KIEROWNIK DZIAŁU
Sławomir Hałat
tel. +48 573 065 880
s.halat@farempoland.pl

wyślij zapytanie